

عنوان	هدف
بررسی؛ مطالعه و تولید بلوک؛ آجر؛ جدول و کف پوش بتنی پیاده روها از سرباره کوره بلند و دیگر ضایعات ذوب آهن اصفهان	در این پروژه هدف بررسی امکان استفاده از ضایعات و تولیدات جنبی شرکت ذوب آهن اصفهان و امکان سنجی تولید بلوک آجر؛ جدول و کف پوشهای بتنی پیاده روها می باشد.

مهندسی و توسعه محصول

عنوان	هدف
ارائه راهکار های به حداقل رساندن میزان تولید محصولات طول کوتاه در خطوط نورد و آرایه پیشنهاد عملی و قابل توجیه اقتصادی در نحوه بسته بندی و فروش اینگونه محصولات با توجه به شرایط موجود شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان	<p>طول استاندارد برای محصولات ساختمانی شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان جهت عرضه به بازار ۱۲ متر می باشد ولی با توجه به شرایط نورد شمش، تولید محصولات ساختمانی با طول کمتر از ۱۲ متر تحت عنوان محصولات طول کوتاه امری اجتناب ناپذیر می باشد. با توجه به اختلاف قیمت قابل توجه محصولات طول کوتاه با محصولات استاندارد و نیز مشکلات ایمنی که محصولات طول کوتاه به همراه دارند و با عنایت به لزوم حفظ و افزایش اعتبار شرکت در بازار هدف اصلی به حداقل رساندن میزان تولید محصولات طول کوتاه و در مرحله بعد تعیین روشی با توجیه اقتصادی جهت بسته بندی محصولات طول کوتاه و یا تبدیل بخشی از آنها به ضایعات می باشد.</p> <p>در این تحقیق انتظار می رود محقق با انجام عملیات بهینه کاوی از شرکتهای دیگر (داخلی و خارجی) نحوه برخورد با این موضوع به شکلی که بیشترین عایدی نصیب سازمان گردد را بررسی نماید.</p> <p>به طور کلی دو هدف عمده در این تحقیق عبارتند از:</p> <p>۱- پیشنهاد راهکارهای عملی در به حداقل رساندن تولید محصولات طول کوتاه</p> <p>۲- پیشنهاد روش قابل توجیه اقتصادی در نحوه برخورد با محصولات طول کوتاه. در واقع به جز ضایعات کردن این محصول راهکارهای دیگری نیز مطرح می باشد که با روش بهینه کاوی و مطالعه شرایط موجود ذوب آهن می توان ضمن رعایت مسائل استاندارد بازار و حفظ اعتبار شرکت، بهره گیری مناسب تری از آن به عمل آورد. نحوه تفکیک و بسته بندی ها و فروش و ... از موارد قابل مطالعه و تحلیل و امکان سنجی می باشند.</p>

نیروی انسانی

عنوان	هدف
طراحی و استقرار نظام ارزیابی و توسعه منابع انسانی	<p>به منظور تدوین و استقرار یک سیستم نظامند و عادلانه ارتقا سازمانی و بهبود جانشین پروری و شایسته سالاری در سازمان با رویکرد قابلیت مداری و شایستگی این پروژه مد نظر و تدوین گردیده است .</p> <p>شرح اجرا:</p> <p>۱- مطالعه و بررسی وضعیت موجود شرکت از منظر اهداف پروژه</p> <p>۲- انتخاب و آموزش تئوری و عملی گروه ارزیابان داخلی شرکت (اعضا کانون ارزیابان)</p> <p>۳- اولویت بندی پستهای سرپرستی و بالاتر و نیز استخراج مشاغل کلیدی (key position) سازمان بر اساس معیارها و شاخص های علمی و عملی</p> <p>۴- تعیین مدل قابلیتها و معیارهای شایستگی (KAS؛ هوش و شخصیت) مشاغل کلیدی و مدیریتی مبتنی بر محتوای شغل و مولفه های سازمانی</p> <p>۵- استقرار نظام مدون برنامه ریزی آموزشی جهت ارتقای سطح قابلیتها و شایستگی های کارکنان و توسعه منابع انسانی</p> <p>۶- فرهنگ سازی و توسعه فضای لازم جهت پذیرش و استقرار پروژه</p> <p>۷- اجرای آزمایشی پروژه و انجام بازنگریها و اصلاحات لازم در سیستم</p> <p>۸- پیاره سازی سیستم بصورت یکپارچه در سازمان</p>

زیست محیطی

عنوان	هدف
تبدیل پساب سمی کارخانه ذوب آهن به پساب غیر سمی جهت استفاده در فضای سبز یا سیکل برگشتی فرایند	<p>مشخصات فنی پساب سمی کارخانه</p> <p>دبی پساب: بین ۱۰۰ تا ۱۲۰ مترمکعب در ساعت</p> <p>قطر لوله انتقال پساب: ۶۰۰ میلیمتر</p> <p>محل ذخیره: ۵ عدد لاگن ایزوله تبخیری به ابعاد ۳×۱۱۵×۸۴۰ (واحدها به متر می باشند)</p> <p>آنالیز: حاوی سیانور ، فنل و برخی فلزات سنگین (از جمله آهن، روی و منگنز)</p>

<p>(توضیح: وجود پارامترهای فوق در پساب قطعی می باشد که دیگر عوامل موجود در آن باید توسط پیمانکار با آزمایش تعیین گردد)</p> <p>هدف: احداث واحد تصفیه خانه در کارخانه ذوب آهن اصفهان جهت حذف و یا تقلیل عوامل سمی پساب تا حد مجاز مطابق قوانین و مقررات زیست محیطی ایران و تبدیل آن به پساب غیر سمی جهت خوراک واحد تصفیه خانه پساب صنعتی غیر سمی کارخانه برای تصفیه و استفاده مجدد از آن در آبیاری فطره ای فضای سبز و یا استفاده مجدد از آن بعنوان آب صنعتی در خط تولید کارخانه</p> <p>پیشنهاد دهنده منتخب که توانایی ایشان در انجام این پروژه محرز شده باشد، بایستی قبل از اجرا نسبت به نمونه برداری و انجام آزمایشات دقیق بر روی پساب سمی اقدام لازم بعمل آورد.</p>	
<p>هدف</p>	<p>عنوان</p>
<p>محل اجرای طرح :</p> <p>نورد- کارگاه نورد ۶۵۰</p> <p>وضعیت موجود:</p> <p>غلتنک فورج ۹۰۰ موجود نمی باشد ۲۱۰۰ * ۱۲۵۰</p> <p>وضعیت مورد انتظار:</p> <p>امکان تولید ۱۰۰/۰۰۰ تن H18</p> <p>به ازای یک کمپلت دو غلطکی</p> <p>خود کفایی و امکان تولید داخلی و جلوگیری از خروج ارز</p>	<p>توسعه و محصول</p> <p>H18</p>

فراخوان موضوعات بهبود و تحول مدیریت

عنوان	هدف
<p>طراحی و پیاده سازی نظام مدیریت ریسک</p>	<p>شرح خدمات مورد نیاز در ارتباط با موضوع طراحی و پیاده سازی نظام مدیریت ریسک (مشتمل نه محدود به موارد ذیل) توجه شرح خدمات مورد نیاز صرفاً شامل تحقیق و مشاوره در اجرایی نمودن یافته های می باشد</p> <ul style="list-style-type: none"> • نحوه شناسائی ریسک های بیرونی (ریسک های سیاسی ، اقتصادی ، بازار و..) • نحوه شناسائی ریسک های درونی شرکت (ریسک اهداف و استراتژیها ، برنامه ها ، تصمیم گیری های مدیریت ، فرایند ها و عملیات) • نحوه اندازه گیری و کمی کردن ریسک های مورد اشاره در بند های ۱ و ۲ و تعیین اثرات آن بر تحقق اهداف واستراتژیهای سازمان • ارائه مدل ارزیابی ریسک های کلیدی • ارائه مدل ها و روشهای پاسخ دهی و واکنش موثر به ریسک ها توسط مدیریت های سطوح مختلف سازمان • چگونگی گزارش و تبادل اطلاعات مرتبط با ریسکها در سطح شرکت و با هیات مدیره <p>نحوه پایش و نظارت بر فرایند های مدیریت ریسک ،تعریف معیارهای اثربخشی و کارائی نظام مدیریت ریسک</p>
<p>نظام راهبری بلند مدت سازمان بر مبنای کنترل اقتصادی (Controlling Management)</p>	<p>مدیران عالی شرکت به منظور اطلاع رسانی، کنترل، هدایت و اطمینان از بسط و گسترش اهداف و چشم انداز شرکت در کلیه سطوح سازمانی نیازمند به یک نظام جامع کنترل و گزارش دهی هستند. تحقق فرایندی که طی آن ، برای مدیران در تمامی سطوح سازمان اطمینان حاصل شود که استراتژیها و برنامه های مورد نظرشان در راستای ماموریت سازمان انجام می شود. از این رو کنترل مدیران در هرم سازمانی از کنترل عملیاتی به سمت کنترل مدیریتی جهت گیری می شود.</p> <p>این نظام ، اهداف و چشم انداز تدوین شده شرکت را به برنامه های عملیاتی و اجرایی تا سطح مدیریت اجرایی سازمان تقسیم و اولویت بندی می نماید و از طریق کنترل شاخصهای عملکرد، مدیریت عالی و سایر سطوح مدیریت را از نحوه اجرای اهداف شرکت مطمئن و مطلع می سازد. این نظام پس از استقرار قادر خواهد بود بازخوردها و پیشنهادات کلیه سطوح ذیربط را جهت تصمیم گیری و بازنگری اهداف و چشم اندازها به سطوح عالی مدیریت منتقل نماید. بنابراین ابزاری برای مشاهده و مقایسه دائمی وضعیت فعلی و آتی (مطلوب) و تبدیل تفاوت بین واقعیت موجود و مطلوب فراهم می نماید.</p> <p>هدف اصلی طرح، ارائه و تجزیه و تحلیل وضعیت عملکرد سازمان به صورت کارا و اثر بخش در راستای تحقق اهداف استراتژیک و سایر اهداف به تفکیک سطوح مختلف سازمان و ارائه گزارشات مختلف به مدیریت و اخذ بازخورد و اتخاذ تصمیمات مختلف و انجام اقدامات اصلاحی برای تحقق اهداف می باشد که به اهداف فرعی تر به شرح ذیل قابل تعریف می باشد:</p>

<ul style="list-style-type: none"> - تدوین برنامه های عملیاتی و اجرائی به منظور دستیابی به اهداف کلان شرکت - اولویت بندی از برنامه های عملیاتی تعیین شده - تعیین شاخص های کنترل عملکرد در سطوح مختلف سازمان - تعریف مکانیزم مناسب گزارش دهی مستمر با مدیریت عالی و همسو با سیستم ERP و EFQM - امکان دریافت و تحلیل پیشنهادات ، رهنمودها و بازخوردها ها برای مدیریت عالی شرکت <p>دریافت به موقع هشدارها و موارد بحرانی از محیط بیرونی و داخلی سازمان ، موثر بر خط مشی و چشم انداز شرکت این نظام ، اهداف و چشم انداز تدوین شده شرکت را به برنامه های عملیاتی و اجرائی تا سطح مدیریت اجرایی سازمان تقسیم و اولویت بندی می نماید و از طریق کنترل شاخصهای عملکرد، مدیریت عالی و سایر سطوح مدیریت را از نحوه اجرای اهداف شرکت مطمئن و مطلع می سازد. این نظام پس از استقرار قادر خواهد بود بازخوردها و پیشنهادات کلیه سطوح ذیربط را جهت تصمیم گیری و بازنگری اهداف و چشم اندازها به سطوح عالی مدیریت منتقل نماید. بنابراین ابزاری برای مشاهده و مقایسه دائمی وضعیت فعلی و آتی (مطلوب) و تبدیل تفاوت بین واقعیت موجود و مطلوب فراهم می نماید.</p> <p>هدف اصلی طرح، ارائه و تجزیه و تحلیل وضعیت عملکرد سازمان به صورت کارا و اثر بخش در راستای تحقق اهداف استراتژیک و سایر اهداف به تفکیک سطوح مختلف سازمان و ارائه گزارشات مختلف به مدیریت و اخذ بازخورد و اتخاذ تصمیمات مختلف و انجام اقدامات اصلاحی برای تحقق اهداف می باشد که به اهداف فرعی تر به شرح ذیل قابل تعریف می باشد:</p> <ul style="list-style-type: none"> - تدوین برنامه های عملیاتی و اجرائی به منظور دستیابی به اهداف کلان شرکت - اولویت بندی از برنامه های عملیاتی تعیین شده - تعیین شاخص های کنترل عملکرد در سطوح مختلف سازمان - تعریف مکانیزم مناسب گزارش دهی مستمر با مدیریت عالی و همسو با سیستم ERP و EFQM - امکان دریافت و تحلیل پیشنهادات ، رهنمودها و بازخوردها ها برای مدیریت عالی شرکت <p>دریافت به موقع هشدارها و موارد بحرانی از محیط بیرونی و داخلی سازمان ، موثر بر خط مشی و چشم انداز شرکت</p>	
<p>مقایسه شاخص های عملکردی و برداشتی با استفاده از روش بهینه کاوی لازم است نحوه مقایسه ، توجیه شرکتهای مورد نظر ، منابع اطلاعاتی و ضرایب تعدیل و متدلوژی انجام گردد. همچنین شاخص های مورد نظر بصورت مکتوب موجود می باشد که در صورت نیاز در اختیار متقاضیان قرار می گیرد (در این مرحله شاخص های عملکردی مد نظر می باشد نه فرآیندها)</p>	<p>بهینه کاوی از شاخصهای عملکردی (Benchmarking)</p>

<p>در خصوص پیاده سازی رویکرد استفاده از فنون آماری در راستای اهداف سیستم مدیریت ایزو ۹۰۰۰، استفاده نظام مند از فنون آماری به منظور تشخیص مسئله ، معرفی ابزار مناسب ، جمع آوری داده ها ، تجزیه و تحلیل ، نتیجه گیری و آموزش های لازم و مستند سازی در قالب یک پروژه تحقیقاتی</p> <p>تیم های اجرایی شامل کارشناسان شرکت ومشاوران دانشگاهی است که ضمن آموزش کارگاهی هدایت کار را در کلیه مراحل بر عهده خواهند گرفت</p>	<p>استفاده نظام مند از فنون آماری</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------

فراخوان پروژه های تحول نظام های مالی

فراخوان موضوعات فروش و بازاریابی

هدف	عنوان
	تدوین استراتژی راهبردی برای بازاریابی و صادرات پایدار محصولات ذوب آهن اصفهان با تأکید و رعایت مقررات کشور و چشم انداز و روند صنعت فولاد ایران
مقایسه فاکتورهای رقابتی در بازار هدف به منظور توسعه و حفظ سهم بازار محصولات صادراتی . فاکتورهای مورد بررسی شامل سطح، وزن تثوریک و وزن واقعی ، بسته بندی ، پوشش محصولات و ... می باشد	مقایسه سطح کیفیت محصولات ، وزن تثوریک و وزن واقعی ، ب کیفیت محصولات سته بندی و پوشش محصول و جایگاه محصولات پولادی ذوب آهن اصفهان در بازارهای کشور عضو EU در مقایسه با رقبا و استخراج فرصت ها ، تهدید ها ، مزیت ها و نقاط ضعف
بیانیه ای در مورد اهداف کسب و کار ، دلایل اهمیت آنها و برنامه ای جهت رسیدن به اهداف و حداقل شامل موارد ذیل باشد .	طراحی Business و Market Plan متناسب با محصولات ذوب آهن اصفهان

<ul style="list-style-type: none"> • خلاصه ای از ماموریت ها و اهداف سازمان و وضعیت فعلی آن • Market Plan یا برنامه بازاریابی • Operational Plan یا برنامه اجرایی • Financial Plan یا برنامه مالی <p>یکی از تاکیدهای اصلی در این پروژه تدوین Market Plan متناسب با نیازهای شرکت می باشد . در این طرح باید به موارد زیر دقت خاصی مبذول گردد .</p> <ul style="list-style-type: none"> • تعیین سرفصل های مورد نیاز در Market Plan با توجه به ویژگی های خاص صنعت • Market Plan تهیه شده حتماً شامل ماتریس SWOT و استراتژی های پیش نهادی باشد . • عوامل اثرگذار بر قیمت و مصرف مد نظر قرار گیرد . <p>ماتریس BCG، نمودار خط عمر محصول و ماتریس بستون مربوط به هر گروه از محصولات در Market Plan آنها لحاظ شود</p>	
<p>افزایش جلب رضایت مندی مشتریان هدف</p>	<p>بررسی ساختار و ترکیب ارائه خدمات مطابق با نیاز مشتریان</p>
<p>شناخت و ارزیابی ساختار بنیادین صنعت فولاد و نیروی های اثرگذار بر آن با هدف اتخاذ استراتژی دگرگونی ساختار مزبور و کسب مزیت های رقابتی</p>	<p>شناخت و تجزیه و تحلیل ساختار رقابت و ارزیابی فاکتورهای رقابتی در این صنعت</p>

<p>تحلیل همه جانبه و توجیه فنی و اقتصادی و ارائه نظر کارشناسی و مزیت‌های بکارگیری تیر آهن در اسکلت فلزی ساختمان‌ها</p> <p>مخاطبین: انجمن‌های تخصصی، آرشیتکت‌ها و ... (گزارش تحلیلی نتایج تحقیق، ساخت و پخش تیزرهای تلویزیونی، تهیه مستندات، سی دی و ...)</p>	<p>تحقیق و ارائه شواهد مستدل و قابل قبول در مزیت‌های استفاده از تیر آهن در سازه‌های اسکلت فلزی با تاکید بر کاربردهای ساختمانی.</p>
<p>Decision making process</p>	<p>بررسی فرآیند تصمیم‌گیری خریداران خارجی ذوب آهن اصفهان</p>
<p>افزایش جلب رضایت‌مندی</p>	<p>بررسی ساختار و ترکیب ارائه خدمات مطابق با نیاز مشتریان</p>
<p></p>	<p>مقایسه مکانیزم بازاریابی و صادرات ذوب آهن با سه شرکت رقیب (تولید کننده فولاد در ترکیه / اکراین / روسیه)</p>
<p></p>	<p>مقایسه تطبیقی بورس کالای لندن (LME) با بورس کالا در ایران از حیث مقررات حاکم بر بورس کالا، نکول خریداران از پرداخت ارزش کالا و همچنین سیستم تحویل کالا</p>
<p>مقایسه محصولات تولید فولاد از دو روش BOF و EAF (کوره بلند، کنورتر - کوره قوس الکتریک) مقایسه استفاده از سنگ آهن یا قراضه</p>	<p>بررسی مزیت‌ها و خصوصیات متمایز روش تولید احیاء غیر مستقیم نسبت به احیاء مستقیم و نهایتاً شناسایی مزیت‌های ذوب آهن از این دیدگاه</p>

<p>مطالعه ، امکان سنجی بررسی مزیت های فنی ، اقتصادی</p> <p>- محصولات فعلی : تیر آهن های سنگین، تیر آهن های H موجود و...</p> <p>- محصولات آتی : تیر آهن های H سنگین ، ناودانی و</p>	<p>بررسی ، مطالعه و امکان سنجی استفاده از محصولات ذوب آهن اصفهان به جای تیر ورق در ساخت سازه های فولادی</p>
<p>مقایسه محصولات وارداتی و تولیدی رقبای داخلی با تاکید بر میلگرد</p> <p>بررسی فنی و اقتصادی میلگرد آج ۵۰۰ متناسب با موضوع پروژه</p>	<p>مقایسه فنی محصولات وارداتی و میلگردهای عملیات حرارتی شده (ترمکس) با محصولات تولید ذوب آهن از دیدگاه مقاومت در برابر زلزله و شرایط اقلیمی کشور</p>
	<p>شناسایی محصولات فولادی با ارزش افزوده بالا و مورد نیاز کشور که از روش احیاء غیر مستقیم (کوره بلند - کنورتر اکسیژنی) قابل تولید هستند.</p>
	<p>تعیین مدل ارزیابی اقتصادی مولفه های تاثیر گذار بر کشش عرضه و تقاضای محصولات فولادی</p>

فراخوان پروژه های کنترلی و اتوماسیون و برقی

هدف	عنوان
<p>شبیه سازی شبکه برق کارخانه و استفاده از یک نرم افزار مناسب (مثلاً digsilent) با حداقل سه user تحت شبکه همراه با آموزش کامل و وارد کردن اطلاعات مورد نیاز از کارخانه به صورت معتبر و به روز شده جهت نیل به اهداف زیر مورد نظر می باشد :</p> <p>۱. تحلیل پایداری شبکه بادر نظر گرفتن راه اندازی مصرف کننده های بزرگ و امکان وقوع اتصال زمین پایدار در شبکه</p>	<p>شبیه سازی شبکه برق کارخانه ذوب آهن اصفهان</p>

<p>۲. بررسی وضعیت کنونی شبکه برق کارخانه با رویکرد ارزیابی و اصلاحات احتمالی مورد نیاز در سیستم های protection</p> <p>۳. استفاده از نرم افزار در زمان ارائه طرحهای جدید به منظور حفظ پایداری شبکه با محاسبه load flow.</p>	
<p>موقعیتهائی در کارگاه نورد ۶۵۰ وجود دارد که یا دید اپراتور نسبت به آن مکانها محدود است و یا کلاً بر روی آن دیدی وجود ندارد که این امر موجب می شود گاهاً در مسیر خط تولید، شمشها و یا محصول نوردی به دلیل برخورد با تجهیزات و یا افراد موجب حوادثی در کارگاه می گردد و گاهی نیز شمشها بر روی یکدیگر افتاده که در مجموع علاوه بر مشکلات و حوادث بوجود آمده ، کارگاه و خط تولید را نیز متوقف می نمایند ، لذا چنانچه در نقاطی مناسب و مورد نظر دوربینهای مدار بسته ای نصب گردد که موجب اطلاع اپراتور گردند ، موارد مذکور به نحو موثرتری کنترل گردیده و ضمن آمادگی سریعتر کارگاه در عکس العمل به آنها سرعت تولید نیز افزایش خواهد یافت</p>	<p>مونیتورینگ خط تولید نورد ۶۵۰ با نصب دوربینهای مدار بسته در نقاط مختلف خط تولید جهت کمک به دید اپراتور</p>

پروژه های تحقیقاتی ساخت

هدف	عنوان
<p>با توجه به بروز مشکلاتی در قیچی های موجود وعدم امکان برش میلگردها با این قیچی ها این طرح به منظور برطرف نمودن مشکل مذکور ،برش محصولات فوق و آماده تحویل نمودن به مشتری تعریف گردید.</p>	<p>برش محصولات میلگرد $\Phi 60$ و $\Phi 80$ مارک Cr ۷۰ ۲ به صورت Online و یا Offline در نورد ۵۰۰ به صورتی که قابل پذیرش برای مشتری باشد.</p>
<p>ترمیم سطوح داخلی قالبهای مسی استفاده شده در ایستگاههای ریخته گری که دچارسایش گردیده وصافی سطح آن ازبین رفته است می باشد.شکل ظاهری قطعه چهارگوش توخالی با ابعاد 200x200mm ودارای قوس طولی واختلاف اندازه درابتدا وانتهای مقطع داخلی می باشد.</p>	<p>بازسازی مسهای کریستالیزاتور</p>
<p>تولید تسمه نقاله با ابعاد ونیروی کشش ودرجه حرارت کاری مختلف می باشد.عمده ترین ابعاد (عرض مورد استفاده) از ۸۰۰ تا ۱۴۰۰ میلیمترودرجه حرارت کاری ازدرجه حرارت محیط تا درجه حرارت سطح 200°C می باشد.(درجه حرارت لحظه ای یا peak ممکن است تا 400°C نیزبرسد)</p>	<p>ساخت تسمه نقاله</p>
<p>طراحی وتولید انواع والوهای خاص از نظرنوع سیال (بخار،اکسیژن،ازت و...) درجه حرارت تا حدود 550°C وفشارکاری تا حدود 300 باربا محرکهای مختلف (دستی،برقی،پنوماتیکی و...) می باشد.</p>	<p>ساخت والوهای فشارودرجه حرارت بالای نیروگاهها وکارگاه اکسیژن</p>
<p>تولید غلطکهای قفسه های نورد ۶۵۰ به روش فورج جهت تولید تیرآهنهای سنگین می باشد.غلطکهای مذکور دارای وزنی تا حدود ۳۰ تن می باشند</p>	<p>تامین غلطکهای قفسه های نورد تیرآهنهای سنگین نورد ۶۵۰</p>

	مطالعه مهندسی ، امکان سنجی ، طراحی ، ساخت و تدوین دستورالعمل های کاری مربوط به دستگاه جوشکاری سرامیک در باطری های کک سازی
	مطالعه مهندسی ، امکان سنجی ، طراحی ، ساخت و تدوین دستورالعمل های کاری مربوط به دستگاه آلمینیم فیدر در LF بخش فولادسازی
	کاهش درجه حرارت ورودی به کمپرسورهای هوای گاز اکسیژن جهت کاهش مصرف انرژی الکتریکی و طراحی و ساخت انواع کنترل والو برای استفاده در کارگاه اکسیژن

پروژه های فولاد سازی

عنوان	هدف
اصلاح و بهینه سازی سیستم فولادبرهای فولادسازی.	طرح اولیه سیم حرکتی فولادبرهای کنورتورها از ابتدا بصورت دکلی بوده که با قرار گرفتن کوچکترین قطعه ای (فولادی سرباره ای) بر روی ریل جاروبک از روی شنی جابجاشده و باعث توقف حرکت فولادبر می شود که در نتیجه مانع رسیدن ذوب به ایستگاه ریخته گری می شود. با توجه به وجود درز تونل در زیر کنورتور در اثر کوچکترین سرریز از کنورتور درز تونل پر شده و باعث شکسته شدن دکل فولادبر می شود. جهت جلوگیری از اشکالات فوق اجرای طرح مذکور پیشنهاد می شود. (با برطرف شدن اشکال مذکور صرفه جوئی سالانه بالغ بر ۴۰۰۰ تن فولاد در سال می شود)
بررسی امکان نصب سیستم اندازه گیری پیوسته سطح مذاب در کنورتورها و تهیه دستگاه مربوطه. (شروع از ابتدای سال ۸۸)	با توجه به اینکه درصد کربن اکسپرس در حین ذوب ارتباط مستقیم با فاصله فورم تا سطح مذاب دارد لذا با اندازه گیری سطح مذاب در کنورتور می توان از آماده شدن ذوب ، زمان افزایش کمک ذوب اطلاع حاصل نمود و لذا از نظر کیفی ذوب با کیفیت بالا و فاقد حباب و سرباره بدست آورد و محصولی با مرغوبیت و قیمت بالاتری را به بازار عرضه کرد .

<p>به منظور بررسی دقیق رفتار ذوب در قالب و همچنین تأثیر پارامترهای نظیر نیروی کشاننده ها و عدم هماهنگی نوسان کشاننده و رام نوسان و انبساط طولی شمش و همچنین به منظور کاهش هزینه های مربوط به آزمایش مارکهای مختلف بصورت علمی بکارگیری روشی جهت رسیدن به هدف مذکور در حداقل زمان و هزینه مصرفی بدون انجام آزمایش های سعی و خطا در خط تولید (که این سعی و خطا می تواند باعث توقف در تولید و ایجاد ضایعات شود) لازم می باشد . لذا بدین منظور شبیه سازی ریخته گری مداوم بیلت و بلوم پیشنهاد میگردد.</p>	<p>- شبیه سازی فرآیند ریخته گری مداوم بیلت و بلوم به منظور دستیابی به ابزاری جهت تولید شمشهایی با کیفیت مورد نظر با کنترل پارامترهای ریخته گری در خط تولید.</p>
<p>با توجه به اینکه در حال حاضر عملیات ریخته گری بصورت باز انجام می شود لذا اپراتور شاخه در معرض گرما و حرارت زیادی را قراردارد که به منظور تهویه هوا از یک سیستم اپراتور استفاده می شود. با توجه به اینکه این سیستم باعث ایجاد آلودگی صوتی در محیط میگردد و از طرفی در صورت بکارگیری سیستم زیر سطحی و بدلیل قدرت زیاد آن امکان پودر ریزی در قالب نیست لذا جهت آرامش روحی روانی پرسنل و بهبود شرایط محیطی و رعایت اصول ایمنی نیاز به تجهیزات جدید با قابلیت بالاتر جهت انجام تهویه مناسب میباشد.</p>	<p>- اصلاح و بهبود سیستم تهویه در سطح ریخته گری ها جهت بهبود شرایط محیطی اپراتورهای شاخه.</p>
<p>شرح:تحقیق و بررسی مشکلات موجود سه عدد از کولینگ تاورهای موجود در بخش کوره بلند و همچنین ارائه، طراحی انجام تغییرات اصلاحی در کولینگ تاورهای موجود جهت دستیابی به راندمان مطلوب.</p>	<p>بررسی، تحقیق ، طراحی و انجام تغییرات اصلاحی جهت بهبود راندمان و عملکرد کولینگ تاورهای موجود ذوب آهن اصفهان</p>

پروژه های زیست محیطی

هدف	عنوان
<p>حذف ، کاهش آلودگی های زیان آور صوتی موجود در کارگاه</p>	<p>مطالعه و اجرای راهکار مناسب حذف ، کاهش و کنترل آلودگی زیان آور صوتی موجود در نورد ۵۰۰</p>
<p>حذف ، کاهش آلودگی های گرد و غبار ، اکسید ها و سایر آلاینده های فلزی</p>	<p>مطالعه و اجرای راهکار کاهش میزان آلاینده های قفسه نورد ۶۵۰</p>
<p>با توجه به وجود تعداد زیادی کمپرسور فعال و ایجاد سر و صدای بالاتر از حدود 110 db و امکان صدمه به گوش خصوصاً در مواقع تعمیرات، لازم است با طراحی و اجرای یکی از روشهای کنترل صوت، میزان صوت منتشر شده در محیط در حد استاندارد کاهش یابد.</p>	<p>حذف، کاهش یا کنترل آلودگی صوتی حاصل از عملکرد کمپرسورها در کارگاه اکسیژن شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان</p>

مدیریت فناوری اطلاعات IT و ICT

عنوان	هدف
بهبود فرایند های خدمات فناوری اطلاعات مطابق با چارچوب ITIL	تدوین ،طراحی و پیاده سازی این استاندارد لذا از کلیه شرکتهای و مراکز تحقیقاتی که دارای دانش ،تجربه مشاوره و طراحی ،پیاده سازی و بومی سازی این چارچوب را در دیگر سازمانها دارند به این شرکت صرفاً بمنظور شناسائی ارسال نمایند .ITIL & ISO20000 ادعوت بعمل میاید خلاصه ای از سوابق کاری و تجربی خود در زمینه

بهبود سازی

عنوان	هدف
بررسی ، تحقیق ، طراحی و انجام تغییرات اصلاحی جهت بهبود راندمان و عملکرد کولینگ تاورهای موجود ذوب آهن اصفهان	شرح:تحقیق و بررسی مشکلات موجود سه عدد از کولینگ تاورهای موجود در بخش کوره بلند و همچنین ارائه،طراحی انجام تغییرات اصلاحی در کولینگ تاورهای موجود جهت دستیابی به راندمان مطلوب.
تغییر طرح مشعل های کوره پخت از نوع فعلی با شعله پرده ای (مشابه کوره های پخت آگلوماشین	- بهینه سازی مصرف سوخت در کوره های پخت آگلوماشین - کاهش درصد گاز CO خروجی از دودکش کاهش هزینه های تعمیراتی نسوز چینی و حذف سردکن ها افزایش بهره وری (بهبود کیفیت آگلومره تولیدی
طراحی ، ساخت ، نصب و راه اندازی سیستم اینتر کام (سامانه صوتی) صنعتی کارگاه نورد ۶۵۰	با توجه به اینکه سرویس ، تعمیر و نگهداری سیستم اینتر کام (سامانه صوتی) کارگاه نورد ۶۵۰ بعلت فرسوده بودن، و همچنین موجود نبودن قطعات یدکی آن (به علت از رده خارج شدن) هزینه بر و بعضی اوقات حتی غیر ممکن می باشد در ضمن خرابی بیش از حد سیستم نیز باعث ایجاد مشکل در کار اپراتور و حتی بعضاً توقف کارگاه می گردد و با توجه به اینکه سیستم موجود به دلایل فوق الذکر به هیچ عنوان قابل اطمینان نیست لازم است با سیستم صنعتی که به روز بوده و از کارائی و کیفیت مناسب و همچنین تکنولوژی روز برخوردار باشد جایگزین گردد.